

AQUAPRO[®] TOPCOATING 2.5



AQUAPRO TOPCOATING 2.5 est un revêtement bi-composant, fluide, aliphatique et coloré. Il présente une haute résistance mécanique et une bonne flexibilité. Son application s'effectue manuellement au rouleau, à froid. Adapté en finition de revêtement de sols (convient aux températures extérieures basses).

UTILISATIONS

- Sol à trafic intense tel que les garages, parkings, centres commerciaux.
- Les sols demandant une décontamination et un nettoyage intense tel que l'industrie chimique ou agro-alimentaire.
- Pour la protection aux rayons U.V. des membranes AQUAPRO PY / PU.

REMARQUE: consulter notre service technique pour l'application sur des autres supports ou situations.

Densité à 23°C	±1,60 g/cm ³
Extrait sec	100%
Temps avant recouvrement à 23 °C	±1,5~2 heures
Dureté Shore A à 7 jours à 23 °C	±97
Résistance à la traction à 23 °C	>11MPa
Elongation à la rupture à 23 °C	>60%
Adhésion du support	>2 N/mm ² (MPa)
Pietonnable à 23°C	±2 heures
Pietonnable à -20°C	±8 heures
Passage véhicule léger à 23°C	±8~12 heures

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Aliphatique, séchage rapide (+/- 2 heures avant passage piéton),
- Application à froid au rouleau,
- Application à faible température ambiante (sec en 8 heures à -20°C),
- 100% extrait sec,

AQUAPRO

AQUAPRO[®] TOPCOATING 2.5



- Excellente résistance au trafic en extérieur (composant aliphatique), et en intérieur,
- Application possible sur des supports contraignants comme le béton, supports céramiques, ciment ou encore sur les membranes aromatiques AQUAPRO PY / PU
- protection aliphatique AQUAPRO TOPCOATING 2.5 devra être appliqué en l'absence d'humidité, que cela vienne du support ou des conditions météorologiques,
- Dans le cas d'humidité sur le support, il convient de consulter les spécifications techniques de nos primaires relatifs aux taux humidité admissibles.
- Une finition polyvalente, multicouches ou peut être appliquée comme peinture,
- Nettoyage et décontamination facile,
- Le produit final est obtenu par mélange à 100% des deux composants. Respectez le ratio de mélange pour obtenir un résultat final de haute qualité,
- Mélanger les deux produits pendant 2 minutes environ à l'aide d'un mélangeur mécanique,
- Peut être appliqué en intérieur et en extérieur (comportement aliphatique),
- Il est recommandé d'appliquer une quantité homogène sur la surface de traitement, de façon à obtenir une couleur régulière,
- Ne jamais ajouter d'eau,
- Peut être dilué avec Solvant spécial pour dilution et nettoyage (max. 5%) pour une application plus aisée,
- Sans solvant, ni odeur,
- 100% extrait sec,
- Le support ainsi que la température ambiante doivent être au-dessus de 3°C (minimum) du point de rosée pour réduire le risque de condensation.

CONSUMMATION

Le rendement du produit est de 200-250g/m² par couche, selon la méthode et les conditions d'application.

CONDITIONNEMENT

Bidons métalliques de format suivant:

Kit de composant A : 16kg + composant B : 4kg

Kit de composant A : 4kg + composant B : 1kg

DURÉE DE VIE

12 mois à température comprise entre 5°C et 35°C dans un endroit sec. Après ouverture, les produits doivent être immédiatement utilisés.

AQUAPRO

AQUAPRO[®] TOPCOATING 2.5



I MÉTHODES D'APPLICATION GÉNÉRALE

Vous devrez respecter les facteurs suivants :

- réparer les surfaces (remplir les fissures, éliminer les inégalités, enlever tout produits d'étanchéité usagés, etc.),
- préparer les points singuliers (périphéries, conduits de ventilation/ évacuation, joints de dilatation, etc.)
- nettoyer les surfaces, enlever les saletés, poussières, graisses, ou efflorescences existantes,
- la membrane doit être exempte de zone compressible. Si tel est le cas, il s'imposera d'utiliser un primaire pour obtenir une dureté suffisante,
- en cas de doute, effectuer des tests sur de petites surfaces.

AQUAPRO TOPCOATING 2.5 peut être utilisé sur différentes surfaces. La procédure d'usage dépendra de la nature et de l'état du support. Nous proposons des applications pour la plupart des surfaces. Pour des applications spécifiques, contacter notre service technique.

En couche simple comme une peinture

- appliquer AQUAPRO TOPCOATING 2.5 à l'aide d'un rouleau à poils courts, en deux fines couches successives après séchage. Le rendement pour cet usage est de $\pm 200-250$ g/m²/couche selon l'état du support.

En multi-couches (revêtement antidérapant)

- appliquer la membrane AQUAPRO TOPCOATING 2.5 avec un rouleau à poils court,
- saupoudrer du sable de silice Finitions antidérapante, sur le revêtement frais du AQUAPRO TOPCOATING 2.5,
- une fois sec, enlever l'excédant de sable de silice,
- appliquer une seconde couche de AQUAPRO TOPCOATING 2.5 à l'aide d'une spatule, raclette (type caoutchouc), rouleau,
- si nécessaire, appliquer une dernière couche de produit à l'aide d'un rouleau.

I MÉTHODE SELON SUPPORTS

Les membranes étanches AQUAPRO PY / PU

- nettoyer les surfaces de poussières, de graisses, ou efflorescences existantes,
- appliquer un primaire : AQUAPRO PRIMER PU-1000 ou AQUAPRO PRIMER EPw 02,

AQUAPRO

AQUAPRO[®] TOPCOATING 2.5



de consommation $\pm 50\text{--}70$ g/m² (dans le cas où la membrane est appliquée depuis 24~48 heures),

- appliquer avec un rouleau à poils courts, le bidon de AQUAPRO TOPCOATING 2.5. Il est recommandé deux couches (consommation : $\pm 200\text{g/m}^2/\text{couche}$).

Surfaces mortier ou béton

- les fissures existantes ou zones où les matériaux sont décollés doivent être réparées avec un mélange (proportion $\pm 1:4$) de notre résine époxy AQUAPRO PRIMER EP 02 et du sable de silice.
- remplir les joints avec AQUAPRO SEAL PU 01 (mastic de polyuréthane),
- le béton doit être complètement sec (le processus de séchage du béton est de 28 jours), en tout cas, il est nécessaire de vérifier le degré maximum d'humidité selon le primaire utilisé.
- la laitance de béton et agents démoulant doivent être éliminés pour obtenir une surface aux pores ouverts à travers des processus de sablage, fraisage ou ponçage.
- éliminer des surfaces les poussières, graisses, ou efflorescences existantes,
- appliquer AQUAPRO PRIMER EP 02 (résine 100% époxy) avec un rendement d'environ ± 300 g/m² en deux couches selon l'état de porosité de la surface
- appliquer avec un rouleau à poils courts, le bidon de AQUAPRO TOPCOATING 2.5. Il est recommandé deux couches (consommation : $\pm 250\text{g/m}^2/\text{couche}$).

AQUAPRO

AQUAPRO® TOPCOATING 2.5



Surface céramique

- polir la surface brillante pour ouvrir les pores et enlever la poussière et les particules,
- il sera nécessaire de remplir les joints avec du AQUAPRO SEAL PU 01 en complément de bande Bande de soutien et renforcement pour les systèmes d'étanchéité liquide en cas de besoin, ou avec du mortier obtenu par mélange de résine époxy AQUAPRO PRIMER EP 02 et de sable de silice (ratio of $\pm 1:4$).
- nettoyer la surface
- ensuite appliquer un primaire. Dans le cas de surfaces non-poreuses, utiliser un primaire d'accrochage AQUAPRO PRIMER EPw 02 avec un rendement approximatif de 250 g/m²
- appliquer avec un rouleau à poils courts, le bidon de AQUAPRO TOPCOATING 2.5 en deux couches, recommandé (consommation: $\pm 200\text{g/m}^2/\text{couche}$)

Pour d'autres supports, contacter le service technique. Vérifier les fiches de sécurité des produits concernés.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

Pour l'application su système protection aliphatique AQUAPRO TOPCOATING 2.5, les produits suivants peuvent aussi être employés comme compléments. Cela permet de protéger et améliorer leurs caractéristiques physiques et mécaniques selon leur exposition, la finition souhaitée ou le type de support :

- AQUAPRO PRIMER EP 02: pour le remplissage et colmatage de fissures existantes dans la surface en béton, mélangé avec des granulats en silice (Finitions antidérapante) dans une proportion 1:4. Cela permet d'obtenir rapidement une base de colmatage consistante et avec un séchage rapide.
- AQUAPRO PRIMER PU 01 | AQUAPRO PRIMER EPw 02 | Primaire polyuréthane sans solvant, 100% solide pour basse température | AQUAPRO PRIMER PU-1000 : primaires prévus pour leur application préalable sur les supports afin d'améliorer leur adhérence et régulariser l'état de surface du support. Ces applications régularisent aussi le niveau d'humidité existant dans le support (consulter les degrés de permmissivité dans leurs fiches techniques).
- Le rendement peut varier en fonction du type de support, sa nature ou sa texture superficielle. Consulter les fiches techniques de chaque produit ou notre département technique.
- Finition décorative antidérapante: particules de plastique, une fois mélangé avec AQUAPRO TOPCOATING 2.5, forment une surface rugueuse, conforme avec la norme ENV 12633:2003 et obtient une classification CLASSE 3 (Rd>45), selon le dosage (consulter notre département technique).

AQUAPRO

AQUAPRO[®] TOPCOATING 2.5



- Bande de soutien et renforcement pour les systèmes d'étanchéité liquide : bande adhésive déformable à froid, composée d'une couche de fibres non tissées et d'une couche inférieure viscoélastique autoadhésive, toutes deux permettant l'adaptation à la forme du support. Idéale pour appliquer sur des joints structuraux et des empiètements entre des matériaux métalliques.
- AQUAPRO SEAL PU 01 : mastic en polyuréthane pour remplir les joints (utiliser conjointement avec Bande de soutien et renforcement pour les systèmes d'étanchéité liquide dans certains cas).

I SÉCURITÉ

Il est nécessaire de suivre les recommandations de sécurité durant le processus d'utilisation et de mise en œuvre ainsi qu'en pré et post application.

- protection respiratoire: il faut utiliser une adduction d'air approuvé lorsqu'on fait une application en projection.
- protection de la peau: Utiliser des gants en caoutchouc. Enlever les immédiatement après la contamination. Utiliser des vêtements de protection propres, couvrant tout le corps. Bien se laver avec de l'eau et du savon après le travail et avant de manger, boire ou fumer. On devra utiliser des vêtements propres, qui devront être nettoyés s'ils sont souillés.
- yeux (visage) : lunettes de sécurité pour éviter les éclaboussures.
- déchets: la génération de déchets doit être évitée ou minimisée. Stocker, identifier ou Incinérer sous des conditions contrôlées, conformément aux lois et réglementations locales et nationales.

En tout cas, consulter la fiche de données de sécurité du produit, accessibles au public.

AQUAPRO

AQUAPRO[®]

TOPCOATING 2.5



■ DONNÉES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS	VALEURS
Densité à 23°C ISO 1675	±1,60g/cm ³
Extrait sec	100%
Viscosité à 23°C ISO 2555	250 cps
Raport du mélange	1:4
Utilisation après ouverture à 23°C	±30 minutes
Sec au touché à 23 °C	±40 minutes
Temps avant recouvrement à 23 °C	±1,5~2 heures
Température d'application	0 °C~+30 °C
Température de service	-20~+65°C
Pietonnable à 23°C	±2 heures
Pietonnable à -20°C	±8 heures
Passage avec véhicule léger à 23°C	±8~12 heures
Dureté Shore A à 7 jours DIN 53.505	±97
Dureté Shore D à 7 jours DIN 53.505	±60
Résistance à la traction à 23°C ISO 527-3	>11 MPa
Elongation avant rupture à 23 °C ISO 527-3	>60%
Adhésion du support	>2 N/mm ² (MPa)

Ces valeurs sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction de la méthodologie employée.

Les données, informations et recommandations contenus dans cette fiche technique, relatifs aux produits, forme d'emploi et leur application, se fondent sur les connaissances actuelles obtenues dans la biographie (recherche propre), dans les essais de laboratoire et des expériences pratiques dans des circonstances contrôlées ou spécialement définies.

Les valeurs spécifiques peuvent souffrir des variations, car elles sont hors de notre contrôle, en raison des différentes conditions qui peuvent se présenter dans l'utilisation et l'application de nos produits. Il est de la responsabilité du client et il doit donc s'assurer (au moyen de ses propres essais) que chaque produit satisfait le but auquel est destiné, et que les conditions réelles d'utilisation sont adéquates.

L'information ne suppose pas compromis ou responsabilité juridique par les dommages qui pourraient se produire suite à une utilisation incorrecte ou application inadéquate, même en relation à des droits à des tiers et même si l'utilisation contrevient un certain brevet.

Ces données et la propre Fiche Technique, peuvent être modifiées sans préavis. Tous droits réservés.