

AQUAPRO[®]

PY 01 EX



La membrane AQUAPRO PY 01 EX a été développée comme un revêtement unique pour l'étanchéité, l'isolation thermique et la protection en général. Sa forme continue protège sans joints ni chevauchements. A l'application ce matériaux, s'expande 5 à 7 fois son volume initial. La membrane AQUAPRO PY 01 EX est obtenue à partir d'un mélange de deux composants : isocyanates et amines.

UTILISATIONS

Destiné à l'étanchéité et la protection de :

- Toits inclinés, terrasses, balcons,
- Murs et sols de rétention et fondations
- Les toitures en fibro-ciment

épaisseur recommandée à 23 °C	±10 mm (± 2 kg/m ²)
résistance à la traction à 23 °C	±2 MPa
allongement à la rupture à 23 °C	>180%
temps de gel à 23 °C	± 3~5 secondes
totalemment sec à 23 °C	12 heures
méthode d'application	Equipment de projection haute pression
ratio de mélange	1:1
dureté Shore A à 23 °C	> 50

CARACTERISTIQUES GENERALES

- AQUAPRO PY 01 EX est d'une solidité et d'une résistance à l'usure qui, une fois appliqué, offre une grande stabilité et durabilité.
- Grace à sa polyvalence et son temps de prise entre 3 et 5 secondes, le AQUAPRO PY 01 EX se révèle être un produit d'application idéal pour toutes formes et surfaces.
- AQUAPRO PY 01 EX doit être appliqué en l'absence d'humidité, que cela vienne du support (poussée phréatique à travers le support) ou des conditions météorologiques.
- Dans le cas d'humidité sur le support, il convient de consulter les spécifications techniques de nos primaires relatifs aux taux humidité admissibles.

AQUAPRO

AQUAPRO[®]

PY 01 EX



- In the event there is humidity in the substrate at the time of application, consult the technical specifications of our primers where the maximum humidity ranges are specified.
- La réaction rapide du AQUAPRO PY 01 EX fournit une grande stabilité en quelques secondes et peut être piétonnable en moins de 3 heures, tout en garantissant son étanchéité.
- Les propriétés du AQUAPRO PY 01 EX permettent l'adhérence sur n'importe quelle surface tel que le ciment, le béton, le polyuréthane, le bois, le métal, etc.
- Temps de couverture sur première couche : 30 minutes.

RENDEMENT

La consommation est de 2kg/m² pour 8-10 mm d'épaisseur.

CONDITIONNEMENT

Futs métalliques de 225 kg pour chaque composant (amines et isocyanates)

PÉREMPTION

12 mois à une température de 5 °C à 25 °C, toujours conservé dans un endroit sec. Une fois ouvert, le composant B (polyamines) doit être mélangé avant utilisation, et doit être utilisé immédiatement.

METHODE D'APPLICATION

En général, il faut tenir compte des facteurs suivants, préalables à l'application :

- Réparation des surfaces (remplissage des fissures, élimination d'irrégularités, élimination d'anciens produits imperméabilisants appliqués...).
- Nettoyage du support, élimination des poussières, salissures, graisse ou efflorescences existantes.

Les supports sur lesquels le système d'étanchéité AQUAPRO PY 01 EX peut être appliqué sont multiples et, selon leur nature ou leur état, la démarche sera différente. Vous trouverez ci-dessous la définition de la méthode pour certaines surfaces courantes, mais si vous avez des questions concernant d'autres supports, veuillez contacter notre département technique.

Support en béton

- Les fissures existantes ou zones où les matériaux sont décollés doivent être réparées avec un mélange (proportion $\pm 1:4$) de notre résine époxy AQUAPRO PRIMER EP 02 et un sable de silice.
- Le béton doit être complètement sec (le processus de séchage du béton est de 28 jours) ou, en tout cas, il est nécessaire de vérifier le degré maximum d'humidité selon le

AQUAPRO

AQUAPRO[®]

PY 01 EX



primaire utilisé.

- Laitance de béton et agent démoulant doivent être éliminés pour obtenir une surface aux pores ouverts à travers des processus de sablage, fraisage ou ponçage.
- Ensuite, il faut nettoyer et éliminer de la surface les éléments contaminants, comme la poussière ou les particules provenant de ces processus antérieurs.
- Appliquer la membrane de polyurée pure AQUAPRO PY 01 EX

Support métallique

- Les surfaces métalliques doivent être préparées à l'aide d'un sablage pour améliorer l'adhérence mécanique à la surface.
- Réviser les joints et les empiètements où il est prévu de réaliser des actions avec le AQUAPRO SEAL PU 01 ou bande de soutien et renforcement pour les systèmes d'étanchéité liquide combinés.
- Pour un nettoyage rapide et efficace de la surface, utiliser un solvant à base de cétone, notre DILUYENTE TEC4U.
- Appliquer le primaire préalable du type époxy à base d'eau, notre AQUAPRO PRIMER EPw 02, améliorant ainsi l'adhérence et l'état de surface. Consulter la fiche technique de ce produit.
- Appliquer la membrane pure polyurée AQUAPRO PY 01 EX

Support céramique :

- Sur les surfaces céramiques, il ne peut pas y avoir de joints de dilatation vides ni d'éléments ou pièces détachés. Ils devront être remplis avec le AQUAPRO SEAL PU 01, et les joints de dilatation complétés avec Bande de soutien et renforcement pour les systèmes d'étanchéité liquide si nécessaire.
- Pour un nettoyage rapide et efficace de la surface, utiliser de l'eau sous pression et vérifier son évaporation totale sur les joints. La poussière et les autres contaminants physiques doivent également être totalement éliminés.
- Ensuite, appliquer le primaire voulu, pour ces surfaces non poreuses, le produit choisi sera AQUAPRO PRIMER EPw 02, époxy à base d'eau.
- Appliquer la membrane de pure polyurée AQUAPRO PY 01 EX

Surfaces revêtues:

- Les surfaces existantes revêtues d'asphalt ou de bitumes, etc... doivent être nettoyées, et en bonnes conditions. il faut retirer ou réparer les zones dégradées.
- Ces surfaces doivent être nettoyées à l'eau. S'assurer d'une complète évaporation avant

AQUAPRO

AQUAPRO[®]
PY 01 EX

application.

Dans tous les cas, consulter les temps d'attente, de séchage et les conditions d'application de tous les produits, sur les fiches techniques de chaque produit ou du manuel technique.

CONDITIONS D'APPLICATION (MACHINE DE PROJECTION)

Pour obtenir la formation efficace de la membrane AQUAPRO PY 01 EX, il est nécessaire de mélanger les deux composants liquides, isocyanates et amines, à l'aide d'une machine de projection spécifique (Une maintenance et un nettoyage approprié sont recommandés).

- Température de chauffe de l'isocyanate : ± 68 °C
- Température de chauffe de l'amine : ± 78 °C
- Température des tuyaux : ± 77 °C
- Pression : 3.000 psi

MANUTENTION

Il est nécessaire de suivre les recommandations de sécurité durant le processus d'utilisation et de mise en œuvre ainsi qu'en pré et post application.

- Protection respiratoire: il faut utiliser une adduction d'air approuvé lorsqu'on fait une application en projection. Protection de la peau: Utiliser des gants en caoutchouc. Enlever les immédiatement après la contamination.
- Utiliser des vêtements de protection propres, couvrant tout le corps. Bien se laver avec de l'eau et du savon après le travail et avant de manger, boire ou fumer. On devra utiliser des vêtements propres, qui devront être nettoyés s'ils sont souillés.
- Yeux / du visage: Lunettes de sécurité pour éviter les éclaboussures.
- Déchets: la génération de déchets doit être évitée ou minimisée. Stocker, identifier ou Incinérer sous des conditions contrôlées, conformément aux lois et réglementations locales et nationales,
- En tout cas, consulter les fiches de données de sécurité du produit, et qui sont accessibles au public

AQUAPRO

AQUAPRO[®]

PY 01 EX



PROPRIETES DE LA MEMBRANE

PROPRIETES	RESULTS	METHODE
Densité à 23 °C	±250 kg/m ³	BS 4370 PART 1 METH 2
Allongement à la rupture à 23 °C	>180%	ISO 527
Resistance à la traction à 23 °C	±2 MPa	EN ISO 527-3
Dureté Shore A à 23 °C	>50	DIN 53.505
Etanchéité	conforme	EN1928:2000 Methode A
Conductivité thermique	0,081W/mK	EN 12667 :2002
Résistance thermique à 6cm d'épaisseur	0,74 m ² K/W	EN 12667 :2002
Réaction au feu	Euroclass F	
Temps de gélification à 23 °C	±3-5 secondes	
Pölymérisation complète à 23 °C	±12 heures	
Extrait sec (zero COV)	100% solide	

DONNEES TECHNIQUES DES COMPOSANTS

PROPRIETES	COMPOSANT A	COMPOSANT B
Densité 23°C	1,11 g/cm ³	1,09 g/cm ³
Extrait sec à 105 °C (% poids) EN 1768	100%	100%
Viscosité (S63, 30 r.p.m) à 23°C EN ISO 2555	>650 cps	>900 cps
Ratio de mélange au poids	100	102
Ratio de mélange au volume	100	100

Les données, informations et recommandations contenus dans cette fiche technique, relatifs aux produits, forme d'emploi et leur application, se fondent sur les connaissances actuelles obtenues dans la biographie (recherche propre), dans les essais de laboratoire et des expériences pratiques dans des circonstances contrôlées ou spécialement définies.

Les valeurs spécifiques peuvent souffrir des variations, car elles sont hors de notre contrôle, en raison des différentes conditions qui peuvent se présenter dans l'utilisation et l'application de nos produits. Il est de la responsabilité du client et il doit donc s'assurer (au moyen de ses propres essais) que chaque produit satisfait le but auquel est destiné, et que les conditions réelles d'utilisation sont adéquates.

L'information ne suppose pas compromis ou responsabilité juridique par les dommages qui pourraient se produire suite à une utilisation incorrecte ou application inadéquate, même en relation à des droits à des tiers et même si l'utilisation contrevient un certain brevet.

Ces données et la propre Fiche Technique, peuvent être modifiées sans préavis. Tous droits réservés.