

AQUAPRO[®]

PY 01 LV



La poliurea 100% pura AQUAPRO PY 01 LV se forma a partir de la mezcla de dos componentes altamente reactivos en formato líquido, isocianatos y aminas a través de un equipo dosificador. Se ha desarrollado como recubrimiento apto para impermeabilización, protección y sellado en general. AQUAPRO PY 01 LV es una poliurea aromática de baja viscosidad indicada especialmente para su aplicación como recubrimiento y protección de la espuma de poliuretano, formando una membrana sólida, completamente continua, sin juntas ni solapes, de alta densidad y resistencia,

USOS

Para la impermeabilización y protección de:

- Protección y recubrimiento de la espuma de poliuretano de aislamiento térmico.

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

espesor recomendado	±1,5 mm
secado al tacto a 23°C	± 5 segundos
método de aplicación	equipo dosificador de media presión
dureza shore A a 23°C	> 85
elongación a 23°C	>250%
resistencia a la tracción a 23°C	±15 MPa
COV(componentes orgánicos volátiles)	0 (100% sólidos)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- AQUAPRO PY 01 LV es un producto de gran dureza y resistencia contra el desgaste que una vez aplicado ofrece una gran estabilidad y durabilidad.
- La aplicación y formación se realiza mediante equipo de dosificación.
- Está libre de sustancias perjudiciales para la capa de ozono, así que no promueven el efecto invernadero (NO contiene HFCs, HCFCs, VOCs, etc...), COV=0
- Con la aplicación del AQUAPRO PY 01 LV se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos mantenimiento y limpieza.

AQUAPRO

AQUAPRO[®]

PY 01 LV



- AQUAPRO PY 01 LV es 100 % reciclable por medios mecánicos respetuosos con el medio ambiente.
- La versatilidad del AQUAPRO PY 01 LV y su secado de aproximadamente 15 segundos, le proporcionan la posibilidad de adaptarse sobre cualquier forma o geometría de superficie convirtiéndola en el producto ideal para aplicarse en áreas irregulares con formas de cualquier naturaleza ya sean curvas o escuadradas.
- La aplicación de AQUAPRO PY 01 LV, debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...),.
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.

PRESENTACIÓN

Bidones metálicos de 225 kg en ambos componentes(isocianatos y aminas)

CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es 12 meses almacenados a una temperatura de entre 5 °C a 35 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el bidón debe ser usado. En el momento de la apertura de los bidones agitar ligeramente de forma mecánica el componente B (aminas), para un buen mezclado de los componentes.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la pulverización:

- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o otros elementos que pudieran impedir la buena adhesión sobre la espuma de poliuretano.

Notas:

- Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, solución en puntos singulares de la construcción, las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto.
- Para otros tipos de soportes, o para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.

AQUAPRO

AQUAPRO[®]

PY 01 LV



- Estas directrices son válidas aunque pueden ser modificadas, según la situación de los soportes, condicionantes de las estructuras portantes de los elementos a impermeabilizar, climatología exterior o situación en el momento de la aplicación

PROCEDIMIENTO DE REPARACIÓN Y SOLAPE

En los casos que sea necesaria la reparación de la membrana por causas accidentales , o intervenciones de montaje de instalaciones no previstas que requieran perforaciones sobre la membrana, el procedimiento a seguir, será el siguiente:

Reparación

- recorte, extracción de la zona afectada y/o dañada.
- lijado superficial de la zona afectada, ampliando esta zona unos 20~30 cms. en todo el perímetro, a modo de solape de seguridad
- limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza, valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.
- aplicación de capa fina (50-100 g/m²)de la resina de poliuretano a modo de imprimación AQUAPRO PRIMER PU-1000.
- esparcido ligero de árido de sílice Carga de acabado antideslizante, cuando la resina de imprimación aún está húmeda.
- esperar a su secado total.
- aplicación AQUAPRO PY 01 LV, Membrana de poliurea de aplicación manual en frío para impermeabilizar o Membrana impermeabilizante de poliuretano monocomponente
- aplicación de la resina alifática de protección frente a los rayos UV, AQUAPRO TOPCOATING

Solape de obra

En los casos que se haya sobrepasado el tiempo de repintado (24~48 horas) , es decir que se haya prolongado el tiempo de espera entre trabajos, se procederá de la siguiente forma:

- lijado de una franja longitudinal de solape de aproximadamente 20~30 cms. de ancho
- limpieza (aspirado) de los residuos generados (polvo); si es posible no utilizar agua, y si se utiliza, valorar la humedad de soporte; posibilidad de aplicar solventes base cetonas para la realización de este tipo de limpieza superficial.
- aplicación de capa fina fina (50-100 g/m²) dede la resina de poliuretano a modo de

AQUAPRO

AQUAPRO[®]

PY 01 LV



imprimación AQUAPRO PRIMER PU-1000.

- esparcido ligero de árido de sílice Carga de acabado antideslizante, cuando la resina de imprimación aún está húmeda.
- esperar a su secado total.
- aplicación AQUAPRO PY 01 LV, Membrana de poliurea de aplicación manual en frío para impermeabilizar o Membrana impermeabilizante de poliuretano monocomponente
- aplicación de la resina alifática de protección frente a los rayos UV, AQUAPRO TOPCOATING 2.5/2C

REQUISITOS DE APLICACIÓN (EQUIPO DE PROYECCIÓN)

Para la formación, es necesario mezclar los dos componentes líquidos iniciales, isocianatos y aminas, mediante equipo de dosificación. Los parámetros más generales de este equipo, serán los siguientes:

Los parámetros más generales de este equipo, serán los siguientes:

- Temperatura de calentador isocianato: ± 65 °C
- Temperatura de calentador aminas: ± 65 °C
- Temperatura de mangueras: ± 65 °C
- Presión: ± 2.700 psi

Estos parámetros de temperaturas y presiones, tienen que ser valorados, ratificados o ser variados ligeramente por el agente aplicador, en función de los condicionantes de cada zona climática, situación climatológica o según especificaciones del equipo de proyección.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

1. Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
2. Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
3. Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
4. Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar

AQUAPRO[®]

PY 01 LV



bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, y que están a disposición pública

PROPIEDADES

PROPIEDADES	RESULTADO
Densidad a 23 °C ISO 1675	1.100 kg/m ³
Alargamiento a la rotura a 23 °C ISO 527-3	>250%
Resistencia a la tracción a 23 °C ISO 527-3	>13 MPa
Dureza Shore A a 23°C DIN 53.505	85~90
Dureza Shore D a 23°C DIN 53.505	45~50
Temperaturas de soporte	-20 °C 90 °C
Reacción al fuego	Euroclass F
Tiempo de Gelificación a 23 °C	±5~7 segundos
Tiempo de curado posterior a 23 °C	±12 horas
Componente orgánicos volátiles(COV)	0 (contenido en sólidos:100%)

Los valores de este cuadro son aproximados, y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada

Los datos, informaciones y recomendaciones contenidos en esta ficha técnica, referentes a productos, forma de empleo y aplicaciones, se basan en los conocimientos actuales obtenidos en la biografía, investigación propia, ensayos de laboratorio y experiencias prácticas en circunstancias controladas o especialmente definidas .

Los valores específicos pueden sufrir variaciones, ya que quedan fuera de nuestro control, a causa de las diferentes condiciones que pueden presentarse en el uso y aplicación de nuestros productos. Es responsabilidad del cliente asegurarse, mediante sus propios ensayos y pruebas que cada producto satisface el propósito al que se destina, y si las condiciones reales de utilización son las más adecuadas.

La información no supone compromiso o responsabilidad jurídica, por los daños que pudieran producirse como consecuencia de una utilización incorrecta o aplicación inadecuada, inclusive en relación a derechos a terceros ni que el uso contravenga alguna patente. Los datos y la propia ficha técnica pueden ser modificados sin previo aviso. Reservados todos los derechos.