

AQUAPRO PY 01 EX se ha desarrollado como recubrimiento único y es apto para impermeabilización, aislamiento térmico, protección y sellado en general sobretodo en superficies irregulares. Forma una capa protectora continua, sin juntas ni solapes, con expansión del material aplicado de entre 5 a 7 veces su grosor inicial. AQUAPRO PY 01 EX se forma a partir de la mezcla de dos componentes en formato líquido (isocianatos y aminas) mediante un reactor de proyección.

USOS

Para la impermeabilización y protección de:

- · Cubiertas inclinadas, terrazas, balcones y tejados
- Muros de contención y cimentaciones
- Cubiertas de fibrocemento

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

espesor recomendado	± 10 mm (consumo ±2 kg/m²)
resistencia a tracción a 23°C	± 2 MPa
elongación a 23 °C	>180%
secado inicial a 23 °C	± 3~5 segundos
tiempo de secado a 23 °C	12 horas
método de aplicación	equipo dosificador
dureza Shore A a 23 °C	> 50
COV(componentes orgánicos volátiles)	0

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- AQUAPRO PY 01 EX es un producto de resistencia contra el desgaste que una vez aplicado ofrece una gran estabilidad y durabilidad.
- La versatilidad del AQUAPRO PY 01 EX y su secado de entre 3 y 5 segundos, le proporcionan la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie convirtiéndola en el producto ideal para aplicarse en áreas irregulares con formas de cualquier naturaleza ya







sean curvas o escuadradas.

- La aplicación y formación se realiza mediante equipo de dosificación
- Se recomienda su aplicación directamente sobre las losas estructurales (forjados). El producto está certificado para ser aplicado en pendiente cero. De esta forma, se ahorra la ejecución de pendientes de mortero u otros materiales de protección.
- Con la aplicación de AQUAPRO PY 01 EX se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos mantenimiento y limpieza.
- La aplicación de AQUAPRO PY 01 EX, debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...),.
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas..
- La rápida reacción de AQUAPRO PY 01 EX al ser aplicada, proporciona una estabilidad en segundos pudiendo ser transitada y garantizando las propiedades de impermeabilización en un periodo inferior a 3 horas. Esta membrana obtiene sus condiciones óptimas transcurridas aproximada-mente 24 horas.
- Las propiedades de AQUAPRO PY 01 EX permiten que se adhiera a cualquier superficie como cemento, hormigón, poliuretano, madera, metal.
- En caso de reaplicación de capa, esperar unos 30 minutos para ello.

PRESENTACIÓN

Bidones metálicos de 225 kg en ambos componentes.(isocianatos y aminas)

CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es 12 meses almacenados a una temperatura de entre 5 °C a 35 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el bidón debe ser usado. En el momento de la apertura de los bidones agitar ligeramente de forma mecánica el componente B (aminas), para un buen mezclado de todos los componentes.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la pulverización:

- reparación de las superficies (relleno de coqueras, eliminación de las irregularidades, eliminación de antiguos impermeabilizantes existentes....).
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar AQUAPRO PY 01 EX son múltiples y según su





naturaleza o estado, se procederá de diferente forma.

A continuación definimos la aplicación sobre alguno de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre algún otro, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Soporte de hormigón

- Las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla (relación 1:4) de nuestra resina epoxi AQUAPRO PRIMER EP 02 y árido de sílice.
- El hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.
- Lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de granallado, fresado o lijado.
- A continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores
- aplicación de forma homogénea de la membrana AQUAPRO PY 01 EX, para aplicar el grueso deseado en la totalidad de la superficie.
- aplicación de la capa de resina alifática AQUAPRO TOPCOATING 2.5/2C, en los consumos y gruesos deseados, en el caso de no haber protección frente los rayos UV.
 Esta aplicación se puede realizar mediante rodillo de pelo corto, equipo tipo "airless" (consultar los condicionantes de aplicación en la ficha técnica de los productos)

Soporte metálico

- Las superficies metálicas deben ser preparadas por medio de chorro de arena, para de esta forma, mejorar el anclaje mecánico de la superficie.
- Revisar juntas y solapes donde se tenga que realizar acciones con Masilla de poliuretano monocomponente o Banda de soporte y refuerzo, en combinación.
- Para la limpieza rápida y efectiva de la superficie, utilizar disolvente base cetona.
- Aplicar imprimación previa epoxi Imprimación de resina epoxi 100% sólidos, o en su defecto la epoxi base agua, nuestra AQUAPRO PRIMER EPw 02, de este modo se mejora la adherencia y características de la planimetría del soporte. Consultar la ficha técnica de este producto.
- aplicación de forma homogénea de la membrana AQUAPRO PY 01 EX, para aplicar el grueso deseado en la totalidad de la superficie.
- aplicación de la capa de resina alifática AQUAPRO TOPCOATING 2.5/2C, en los consumos y gruesos deseados, en el caso de no haber protección frente los rayos UV.
 Esta aplicación se puede realizar mediante rodillo de pelo corto, equipo tipo "airless"









(consultar los condicionantes de aplicación en la ficha técnica de los productos)

Soporte cerámico

- En superficies cerámicas no deben haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con Masilla de poliuretano monocomponente, y complementar las juntas con Banda de soporte y refuerzo en el caso que sea necesario.
- Para una limpieza rápida y efectiva de la superficie utilizar agua a presión y comprobar su evaporación total. Además de la eliminación total de polvo o otros contaminantes físicos.
- A continuación aplicar la imprimación requerida, en estos casos de superficies no porosas se utilizará AQUAPRO PRIMER EPw 02, de naturaleza epoxi base agua.
- aplicación de forma homogénea de la membrana AQUAPRO PY 01 EX, para aplicar el grueso deseado en la totalidad de la superficie.
- aplicación de la capa de resina alifática AQUAPRO TOPCOATING 2.5/2C, en los consumos y gruesos deseados, en el caso de no haber protección frente los rayos UV.
 Esta aplicación se puede realizar mediante rodillo de pelo corto, equipo tipo "airless" (consultar los condicionantes de aplicación en la ficha técnica de los productos)

Soporte láminas

- Las superficies de láminas existentes(asfálticas-bitumen) no deben presentar zonas levantadas o sin superficie en buen estado. Se retiraran las zonas en mal estado.
- Se procederá a una limpieza con agua, comprobando su completa evaporación.
- aplicación de forma homogénea de la membrana AQUAPRO PY 01 EX, para aplicar el grueso deseado en la totalidad de la superficie.
- aplicación de la capa de resina alifática AQUAPRO TOPCOATING 2.5/2C, en los consumos y gruesos deseados, en el caso de no haber protección frente los rayos UV.
 Esta aplicación se puede realizar mediante rodillo de pelo corto, equipo tipo "airless" (consultar los condicionantes de aplicación en la ficha técnica de los productos)

Para otros tipos de soportes, para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.

Notas:

 Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, solución en puntos singulares de la construcción, las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto.





- Para otros tipos de soportes, o para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.
- Estas directrices son válidas aunque pueden ser modificadas, según la situación de los soportes, condicionantes de las estructuras portantes de los elementos a impermeabilizar, climatología exterior o situación en el momento de la aplicación

REQUISITOS DE APLICACIÓN (EQUIPO DE PROYECCIÓN)

Para la formación, es necesario mezclar los dos componentes líquidos iniciales, isocianatos y aminas, mediante equipo de dosificación (se recomienda un correcto mantenimiento y limpieza de éste). Los parámetros más generales de este equipo, serán los siguientes:

- Temperatura de calentador isocianato: 68 ºC
- Temperatura de calentador aminas:±78°C
- Temperatura de mangueras: ±77 °C
- Presión: 3.000 psi

Estos parámetros de temperaturas y presiones, tienen que ser valorados, ratificados o ser variados por el agente aplicador, en función de los condicionantes de cada zona climática, situación climatológica o según especificaciones del equipo de proyección.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada.
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales
- En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, y que













están a disposición pública

PROPIEDADES DE LA MEMBRANA

PROPIEDADES	RESULTADO
Densidad a 23 °C ISO 1675	±250 kg/m³
Alargamiento a la rotura a 23 °C ISO 527-3	>180%
Resistencia a la tracción a 23 °C ISO 527-3	±2MPa
Dureza Shore A a 23 °C DIN 53.505	>50
Estanqueidad EN1928:2000 Método A	Estanca APTA
Conductividad térmica EN 12667 :2002	0,081W/mK
Resistencia térmica a 6 cms de grosor EN 12667 :2002	0,74 m ² K/W
Reacción al fuego	Euroclase F
Tiempo de Gelificación a 23 °C	± 3~5 segundos
Tiempo de curado posterior a 23 °C	±12 horas
COV (componentes orgánicos volatiles) ISO 1768	0 (contenido en sólidos 100%)
Adherencia al hormigón	2MPa (N/mm2)

Los valores de este cuadro son aproximados, y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada

Los datos, informaciones y recomendaciones contenidos en esta ficha técnica, referentes a productos, forma de empleo y aplicaciones, se basan en los conocimientos actuales obtenidos en la biografía, investigación propia, ensayos de laboratorio y experiencias prácticas en circunstancias controladas o especialmente definidas .

Los valores específicos pueden sufrir variaciones, ya que quedan fuera de nuestro control, a causa de las diferentes condiciones que pueden presentarse en el uso y aplicación de nuestros productos. Es responsabilidad del cliente asegurarse, mediante sus propios ensayos y pruebas que cada producto satisface el propósito al que se destina, y si las condiciones reales de utilización son las más adequados.

La información no supone compromiso o responsabilidad jurídica, por los daños que pudieran producirse como consecuencia de una utilización incorrecta o aplicación inadecuada, inclusive en relación a derechos a terceros ni que el uso contravenga alguna patente. Los datos y la propia ficha técnica pueden ser modificados sin previo aviso. Reservados todos los derechos.

