

AQUAPRO® PRIMER EP 02

Imprimación bicomponente en base de resina epoxi 100% sólidos. Especialmente diseñada para aumentar la adherencia de los sistemas de pavimentación. También puede ser usada en soportes de hormigón o morteros de cemento portland para aplicaciones de membranas líquidas AQUAPRO PY/PU

USOS

- Especialmente diseñada para aumentar la adherencia del sistema Revestimiento epoxi 100% sólidos o AQUAPRO TOPCOATING 2.5 en soportes de hormigón.
- También para realizar mortero de resina con árido de sílice Carga de acabado antideslizante, o carbonato cálcico para preparaciones de soporte de hormigón

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

pot life a 23°C	± 50 minutos
adherencia hormigón	> 2 N/mm ² (MPa)
secado inicial a 23°C	±60 minutos

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Elevada fluidez que permite una fácil y rápida aplicación del producto.
- Gran capacidad de penetración y sellado del soporte.
- Excelente adherencia en el hormigón.
- Epoxi 100% sólidos.
- Al ser de naturaleza epoxi, puede amarillear en exposiciones al exterior debido a la acción de los rayos UV.
- Exento de disolventes, sin olores.
- No añadir agua o disolvente de ningún tipo.
- Su consumo como imprimación depende de la situación del soporte, irregularidades que presente, nivel de planimetría, o sistema de aplicación puede oscilar entre 200-700 g/m² en varias capas.
- Su aplicación como mortero de relleno en irregularidades del hormigón es muy variable. Siempre usar en combinación con árido de sílice Carga de acabado antideslizante

AQUAPRO

AQUAPRO[®]

PRIMER EP 02

(relación de mezcla $\pm 1:4$), o carbonato cálcico (relación de mezcla $\pm 1:2$)

- Puede aplicarse en soportes con humedad existente de soporte máxima del 4%.
- Pasados 7 días el material llegará al curado total. Preservar hasta entonces del contacto directo con agua u otros reactivos.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C o con humedades relativas superiores al 80%. No utilizar cañones de calor que quemen combustibles fósiles, en caso de necesidad de aumentar la temperatura ambiente. Dichas condiciones facilitan la aparición de manchas blancas relacionadas con la carbonatación del material. Usar en cualquier caso calentadores eléctricos.
- Translúcida al proceder al mezclado de los dos componentes.
- AQUAPRO PRIMER EP 02 debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...).
- El Componente A se presenta teñido en rojo transparente, al mezclarlo con el componente B vira a naranja, de ese modo se tiene constancia visual del correcto mezclado de ambos componentes, (en el producto aplicado no se aprecia la tonalidad roja).

PRESENTACION

Kit envases metálicos: 10,3 kg + 4,7 kg.

CADUCIDAD

24 meses a una temperatura de entre 5 °C y 35 °C en ubicaciones secas. Si se abre el envase, debe ser usado inmediatamente.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Soporte

- La losa de hormigón debe estar limpia, compacta y libre de partículas sueltas, grasas, aceites, lechada superficial, líquidos de curado u otros tratamientos como siliconas o pinturas deterioradas.
- La superficie debe tener el poro abierto, para ello es imprescindible iniciar los trabajos con un tratamiento de pulido, fresado o granallado y posterior aspirado del polvo. No se recomienda el lijado pues se busca una superficie rugosa y de poro abierto que garantice el anclaje de la imprimación.
- El hormigón tiene que tener más de 28 días de edad o un contenido en humedad máximo del 4%.
- No aplicar AQUAPRO PRIMER EP 02 sobre hormigón con exudaciones de agua o en

AQUAPRO® PRIMER EP 02

zonas donde el nivel freático pueda afectar a la adherencia de los componentes del sistema.

- Tanto la temperatura del soporte como la ambiental debe ser como mínimo 3 °C superior al punto de rocío en el momento de la aplicación. De ese modo se reduce el riesgo de condensación.

Mezclado

- AQUAPRO PRIMER EP 02 se presenta en envases pre-pesados en las proporciones adecuadas para su posterior mezclado, no se recomienda las mezclas parciales.
- Verter el contenido del Comp. II sobre el Comp. I y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones hasta obtener un producto homogéneo. Hacer especial hincapié en agitar las paredes y el fondo del envase.
- En caso de añadir árido, realizar primero la mezcla descrita anteriormente y, una vez efectuada, añadir el árido hasta obtener un producto homogéneo.
- No añadir agua ni ningún tipo de disolvente.

METODOLOGÍA DE APLICACIÓN

- Aplicar AQUAPRO PRIMER EP 02 con la ayuda de un rodillo de pelo corto sobre el soporte. Para soportes muy absorbentes se hará necesaria la aplicación de una segunda capa. Consumo entre 0,200 y 0,400 kg/m² en función de la rugosidad del soporte.
- Para usos de preparación de soporte en coqueas e irregularidades en la planeidad del sustrato, usar como mortero de relleno: mezclar con árido de sílice(relación $\pm 1:4$) o carbonato cálcico(relación $\pm 1:2$), y aplicar con espátula o llana dentada o rodillo.
- la limpieza se realiza según su estado: en estado fresco limpiar con Disolvente especial para la dilución o limpieza. Una vez endurecido únicamente con medios mecánicos.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar

AQUAPRO®

PRIMER EP 02

en seco la ropa contaminada.

- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, o contacte con nuestro departamento técnico.

PROPIEDADES

PROPIEDADES	VALOR
Densidad a 23 °C ISO 1675	1.050 kg/m ³
Viscosidad a 23°C ISO 2555	250 cps
Ratio de mezcla	1:2,19
Contenido en sólidos ISO 1768	100%
COV(componentes volátiles orgánicos)	0
Dureza Shore D a 23°C DIN 53.505	>75
Adherencia al hormigón	>2 N/mm ² (MPa)
Pot life a 23 °C	±50 minutos
Secado inicial a 23 °C	±60 minutos
Secado definitivo a 23°C	±2~3 horas
Rango de repintado a 23 °C	3~24 horas
Resistencia a la temperatura en servicio	-20~80 °C
Temperatura de aplicación del soporte/ambiental	5~35 °C
Humedad máxima de soporte	±4 %
Humedad máxima ambiental	±80%
Dilución	NO

Los datos, informaciones y recomendaciones contenidos en esta ficha técnica, referentes a productos, forma de empleo y aplicaciones, se basan en los conocimientos actuales obtenidos en la biografía, investigación propia, ensayos de laboratorio y experiencias prácticas en circunstancias controladas o especialmente definidas .

Los valores específicos pueden sufrir variaciones, ya que quedan fuera de nuestro control, a causa de las diferentes condiciones que pueden presentarse en el uso y aplicación de nuestros productos. Es responsabilidad del cliente asegurarse, mediante sus propios ensayos y pruebas que cada producto satisface el propósito al que se destina, y si las condiciones reales de utilización son las más adecuadas.

La información no supone compromiso o responsabilidad jurídica, por los daños que pudieran producirse como consecuencia de una utilización incorrecta o aplicación inadecuada, inclusive en relación a derechos a terceros ni que el uso contravenga alguna patente. Los datos y la propia ficha técnica pueden ser modificados sin previo aviso. Reservados todos los derechos.