

Resina de poliuretano alifático bicomponente, coloreada, base disolvente, para el revestimiento, decoración y protección de pavimentos con acabado brillante, así como protección de membranas AQUAPRO PY / PU. Forma una película dura, fuerte, continua, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas y a los U.V. Resistente al tráfico rodado de vehículos.

USOS

- revestimiento de superficies como pavimentos industriales continuos, resistentes para uso industrial, comercial.
- protección de las membranas de poliurea pura AQUAPRO PY / PU, frente a los rayos solares UV, en usos de impermeabilización de cubiertas planas, inclinadas, terrazas, balcones, parquings etc...

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

| consumo aproximado | 150~200 g/m²/capa |
|------------------------|-----------------------------------------------------------|
| secado al tacto a 23°C | ±2 horas |
| repintado a 23°C | 4~48 horas |
| dilución | Disolvente especial para la dilución o limpieza (máx. 5%) |
| método de aplicación | brocha, rodillo o equipo tipo "airless" |
| | |





CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Es una resina alifática de poliuretano, brillante y translúcida, base disolvente
- Su coloración se realiza mediante PIGMENTO
- Certficado SRI de indice de reflectància y emisividad solar según la norma ASTM E1980-11(AQUAPRO COATING UV 02 White color)
- Forma un revestimiento continuo, de fácil limpieza y mantenimiento, y resistente al crecimiento de algas y hongos
- La aplicación de AQUAPRO COATING UV 02 debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas..
- El producto final se realiza mezclando los dos componentes al 100%. En caso de realizar aplicaciones con parte de producto, respetar en todo momento la relación de mezcla para que el producto final obtenga las mejores condiciones de producto
- protección alifática 2C se puede aplicar sobre diferentes superficies: hormigón, cemento, cerámica, membranas AQUAPRO PY / PU (para la protección de éstas frente a los rayos UV)
- La aplicación debe realizarse sobre substratos firmes y secos, a una temperatura de soporte superior en 3 °C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 8 °C.
- Mezclar bien los dos componentes entre sí mediante agitador mecánico durante 2 minutos aproximadamente, o hasta completar su homogeneización.
- La aplicación de AQUAPRO COATING UV 02 se realiza a capas finas mediante rodillo, brocha o equipo airless boquilla: 0,007" á 0,011",presión en punta de boquilla, 180 á 200 kg/cm²
- Se puede diluir con Disolvente especial para la dilución o limpieza, en aplicaciones con equipo airless, máximo 5%
- No aplicar en usos de piscinas, estanques,acuarios, o en general en situaciones de inmersión.(...ver Resina de poliuretano alifático base disolvente apta para inmersión total)
- Dispone de marcado CE al utilizarse bajo los sistemas de impermeabilización AQUAPRO PY / PU







CONSUMO

El consumo de AQUAPRO COATING UV 02 es variable en función de las capas a efectuar, el tipo de soporte o el uso al que va destinado el soporte. Al aplicarse en capas, el consumo es de aproximadamente 150~200 g/m²/capa.

PRESENTACIÓN

Kits de envases metálicos con los siguientes formatos:

- KIT GRANDE:17,2 kg + 2,8 kg
- KIT PEQUEÑO: 4,3 kg+0,7 kg (sólo en versión neutra y gris)

CADUCIDAD

La caducidad del componente A es de 24 meses, y 12 meses el componente B, a una temperatura de 5 °C a 35 °C en ubicaciones secas. Una vez abiertos los envases, debe ser usado inmediatamente.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- reparación de las superficies (relleno de coqueras, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes....)
- trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- en caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar AQUAPRO COATING UV 02 son diversos y según su naturaleza o estado se procederá de diferente forma.

A continuación definimos la aplicación sobre alguna de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre alguna otra, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Soporte membranas de impermeabilización AQUAPRO PY / PU

- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- aplicación de imprimación AQUAPRO PRIMER PU-1000 / PRIMER EPw 02, con rendimiento aproximado de 50~70 g/m² solamente si han transcurrido 24~48 horas desde la aplicación inicial de las membranas(AQUAPRO PY / PU), en función del tipo







de ésta

• aplicación de AQUAPRO COATING UV 02 mediante rodillo y realizando capas finas, según necesidades

Soporte de cemento u hormigón

- las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla de nuestra resina epoxi AQUAPRO PRIMER EP 02 y árido de sílice (relación ±1:4)
- relleno de juntas con Masilla de poliuretano monocomponente masilla de poliuretano.
- el hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar
- lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de lijado, pulido, granallado o fresado
- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- aplicación de imprimación AQUAPRO PRIMER PU 01 /AQUAPRO PRIMER PU-1000 de naturaleza poliuretánica, con rendimiento total aproximado de 300 g/m²(aplicado en varias capas finas), dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición
- aplicación de AQUAPRO COATING UV 02 mediante rodillo y realizando capas finas

Superficies cerámicas

- lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al soporte. Esta acción conllevará la abertura del poro del pavimento cerámico, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie, sin aporte de agua
- en superficies cerámicas no deben haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con AQUAPRO SEAL PU 01, o mediante nuestro mortero realizado con nuestra resina epoxi AQUAPRO PRIMER EP 02 y árido de sílice (relación ±1:4), o materiales cementosos propios de realización de juntas
- en juntas de dilatación existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar con Masilla de poliuretano monocomponente. Complementar las juntas con Banda de soporte y refuerzo en el caso que sea necesario (en juntas mayores de 20 mm de ancho)
- para una limpieza rápida y efectiva de la superficie utilizar agua a presión y comprobar su evaporación total. Además de la eliminación total de polvo o otros contaminantes





físicos

- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores
- aplicación de imprimación AQUAPRO PRIMER EPw 02 de naturaleza epoxi base agua, con rendimiento aproximado de 250 g/m², dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición mediante rodillo de pelo corto, o equipo "airless"
- aplicación de AQUAPRO COATING UV 02 mediante rodillo y realizando capas finas

Superficies pintadas

- si la pintura existente está en buenas condiciones, limpiar su superficie con una mezcla de agua y un detergente industrial, dejar secar.
- si la situación de la pintura existente no es óptima, se realizará un lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al soporte. Esta acción conllevará la abertura del poro, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie extrayendo las zonas levantadas o desadheridas, sin aporte de agua
- limpiar retirando polvo y eflorescencias
- aplicación de imprimación AQUAPRO PRIMER EPw 02, con rendimiento total aproximado de 200 g/m², dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición
- aplicación de AQUAPRO COATING UV 02 mediante rodillo y realizando capas finas

Para otros tipos de soportes, para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos o a nuestro departamento técnico.

TIPOS DE APLICACIONES

Si se desea se puede aplicar AQUAPRO COATING UV 02 con acabado anti deslizante con los siguientes métodos:

sistema multi capa (añadiendo Carga de acabado antideslizante):

- aplicación de una primera capa de AQUAPRO COATING UV 02
- cuando éste aún está húmedo realizar un esparcido ligero (consumo a decidir)de árido de sílice Carga de acabado antideslizante
- acabado con capa final de sellado del mismo AQUAPRO COATING UV 02





AQUAPRO



sistema in situ AQUAPRO ANTISLIP 01/C

- extendido de una primera capa de AQUAPRO COATING UV 02 con una mezcla de nuestro plástico micronizado AQUAPRO ANTISLIP 01/C (con el grueso y ratio de mezcla deseados, máximo 8%, recomendado ±5 %)
- si fuera necesario, aplicar una segunda capa final de AQUAPRO COATING UV 02. Sistema certificado conforme incluso con el CTE DB SUA1 (Resbaladicidad de los suelos), hasta conseguir una clasificación CLASE 3 (Rd >45), ENV 12633:2003, según su dosificación (consultar con nuestro departamento técnico).

Notas:

- Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, solución en puntos singulares de la construcción, las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto.
- Para otros tipos de soportes, o para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.
- Estas directrices son válidas aunque pueden ser modificadas, según la situación de los soportes, condicionantes de las estructuras portantes de los elementos a impermeabilizar, climatología exterior o situación en el momento de la aplicación

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, o contacte con





nuestro departamento técnico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| PROPIEDADES | VALOR |
|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| Densidad a 23 °C ISO 1675 | ±1,20±2 g/cm³ |
| Contenido en sólidos ISO 1768 | ±71% |
| Ratio de mezcla | 1:6,14 |
| COV (componentes orgánicos volátiles) | 250/230 g/l |
| Pot life a 23 °C | > 1 hora |
| Adherencia a hormigón a 23°C | >2 MPa (N/mm²) |
| Elongación ISO 527-3 | ±35% |
| Secado al tacto a 23 °C | ±2 horas |
| Curado completo a 23ºC | 7 días |
| Rango de temperatura de soporte | 8 °C~30 °C |
| Rango de temperatura ambiental de aplicación | 8 °C 35 °C |
| Tiempo de repintado a 23 °C y 60% HR | 4~48 horas |
| Transitabilidad peatonal a 23 °C | ±24 horas |
| Rango de temperatura de uso/servicio | -30 °C~80 °C |
| Modos de aplicación | brocha, rodillo o equipo "airless" |
| Dilución (en aplicaciones con equipo) | Disolvente especial para la dilución o limpieza (máximo 5 %) |

Los valores de este cuadro son aproximados, y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada

Los datos, informaciones y recomendaciones contenidos en esta ficha técnica, referentes a productos, forma de empleo y aplicaciones, se basan en los conocimientos actuales obtenidos en la biografía, investigación propia, ensayos de laboratorio y experiencias prácticas en circunstancias controladas o especialmente definidas .

Los valores específicos pueden sufrir variaciones, ya que quedan fuera de nuestro control, a causa de las diferentes condiciones que pueden presentarse en el uso y aplicación de nuestros productos. Es responsabilidad del cliente asegurarse, mediante sus propios ensayos y pruebas que cada producto satisface el propósito al que se destina, y si las condiciones reales de utilización son las más adequades.

La información no supone compromiso o responsabilidad jurídica, por los daños que pudieran producirse como consecuencia de una utilización incorrecta o aplicación inadecuada, inclusive en relación a derechos a terceros ni que el uso contravenga alguna patente. Los datos y la propia ficha técnica pueden ser modificados sin previo aviso. Reservados todos los derechos.

