

AQUAPRO[®]
GRUPO IRACO | WATERPROOFING SYSTEMS

AQUAPRO[®]
PY 01-SD



DESCRIPCIÓN

La poliurea 100% Pura **AQUAPRO**[®] **PY 01-SD** (slow drying) se ha desarrollado como recubrimiento único y es apto para la protección, sellado e impermeabilización en general, con la particularidad de que su lento secado le proporciona cualidades autonivelantes con las que se consiguen superficies extremadamente lisas.

La membrana de poliurea pura **AQUAPRO**[®] **PY 01-SD** se forma a partir de la mezcla con un equipo de proyección de dos componentes en formato líquido, isocianatos y aminas.

Hemos desarrollado una poliurea aromática de alta densidad cuyas propiedades, usos y características describimos a continuación.

USOS ADMITIDOS

Para la protección e impermeabilización de:

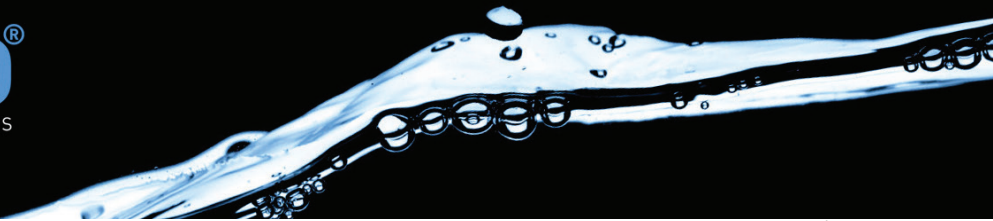
- Recubrimiento de todo tipo de pavimentos.
- Revestimiento interior y exterior de vehículos y embarcaciones
- Piscinas, acuarios, estanques.
- Muros de contención y cimentaciones
- Plantas energéticas, de reciclaje, de tratamiento y almacén de residuos. Petroquímicas.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- **AQUAPRO**[®] **PY 01-SD** es un producto de gran dureza y resistencia contra el desgaste que una vez aplicado ofrece una gran estabilidad y durabilidad.
- La versatilidad del **AQUAPRO**[®] **PY 01-SD** y su secado de al tacto de 2 minutos, le proporcionan la posibilidad de adaptarse sobre cualquier superficie convirtiéndola en el producto ideal para aplicarse en áreas irregulares con formas de cualquier naturaleza ya sean curvas o escuadradas.
- Con la aplicación del **AQUAPRO**[®] **PY 01-SD** se ahorran juntas y cualquier tipo de unión ya que el acabado es uniforme y de una sola pieza, proporcionando una superficie con unos óptimos mantenimiento y limpieza.
- **AQUAPRO**[®] **PY 01-SD** es un producto inmune a los cambios de temperatura entre -40º y +180º conservando sus propiedades elásticas sin sufrir roturas ni ablandamientos.
- La rápida reacción de **AQUAPRO**[®] **PY 01-SD** al ser aplicada, proporciona una estabilidad en escasos minutos pudiendo ser transitada y garantizando las propiedades de impermeabilización en un periodo inferior a 3 horas. Esta poliurea obtiene sus condiciones óptimas transcurridas aproximadamente 24 horas.
- El contacto con combustibles, fertilizantes, excremento u orines animales no ablanda ni corroe al **AQUAPRO**[®] **PY 01-SD** (Consultar tabla de resistencias químicas con el departamento técnico).
- Las propiedades del sistema **AQUAPRO**[®] **PY 01-SD** permiten que se adhiera a cualquier superficie como metal, cemento, hormigón, poliuretano, madera... además, por su alta resistencia puede ser transitable y antideslizante aplicando un acabado rugoso.

AQUAPRO PY 01-SD

AQUAPRO[®]
GRUPO IRACO | WATERPROOFING SYSTEMS



AQUAPRO[®]
PY 01-SD



APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la pulverización:

- reparación de las superficies (relleno de coqueras, eliminación de las irregularidades, eliminación de antiguos impermeabilizantes existentes....).
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes.
- la aplicación debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación o a posteriori (presión por nivel freático). En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar el sistema de poliurea pura **AQUAPRO**[®] **PY 01 SD** son múltiples y según su naturaleza o estado, se procederá de diferente forma.

Soporte de hormigón:

Las coqueras existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla (relación 1:4) de nuestra resina epoxi **AQUAPRO**[®] **PRIMER EP 01** y árido de sílice.

El hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar.

Lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de granallado, fresado o lijado.

A continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores

Aplicar la imprimación en las condiciones y parámetros que se indican en las fichas técnicas de estos productos. A modo general se utilizará la imprimación **AQUAPRO**[®] **PRIMER PU 01**, de naturaleza poliuretánica en presentación bi-componente.

Soporte metálico:

Las superficies metálicas deben ser preparadas por medio de chorro de arena, para de esta forma, mejorar el anclaje mecánico de la superficie.

Revisar juntas y solapes donde se tenga que realizar acciones con **AQUAPRO**[®] **SEAL PU 01** o **AQUAPRO**[®] **FLEXBAND 150**, en combinación.

Para la limpieza rápida y efectiva de la superficie, utilizar un disolvente base cetona.

Aplicar imprimación tipo epoxi **AQUAPRO**[®] **PRIMER EP 01**, de este modo se mejora la adherencia y características de la planimetría del soporte. Consultar la ficha técnica de este producto.

Soporte cerámico:

En superficies cerámicas no deben haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con **AQUAPRO**[®] **SEAL PU 01**, y complementar las juntas con **AQUAPRO**[®] **FLEXBAND 150** en el caso que sea necesario.

AQUAPRO PY 01-SD

AQUAPRO[®]
GRUPO IRACO | WATERPROOFING SYSTEMS

AQUAPRO[®]
PY 01-SD



Para una limpieza rápida y efectiva de la superficie utilizar agua a presión y comprobar su evaporación total. Además de la eliminación total de polvo o otros contaminantes físicos.

A continuación aplicar la imprimación requerida, en casos de superficies no porosas se utilizará **AQUAPRO[®] PRIMER EP 01** o **AQUAPRO[®] PRIMER WET 01**.

Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, y las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto.

Soporte láminas:

Las superficies de láminas existentes (asfálticas, butílicas, PVC...) no deben presentar zonas levantadas y se deben retirar aquellas que estén en mal estado.

Se procederá a una limpieza con agua, comprobando su completa evaporación.

Para otros tipos de soportes consulte a nuestro departamento técnico.

REQUISITOS DE APLICACIÓN (EQUIPO DE PROYECCIÓN)

- Temperatura de calentador: 75°C
- Temperatura de mangueras: 70°C ~ 75°C
- Presión: 2.700 ~ 2.900 psi (180 ~ 200 bar)

RENDIMIENTO

El rendimiento aproximado es de 2 kg/m². El consumo puede llegar a incrementarse hasta en un 20% según las condiciones climatológicas, la rugosidad del soporte, la presencia de coqueas y/o irregularidades y el tipo de aplicación.

Para otros usos distintos a la impermeabilización los consumos dependerán de las necesidades técnicas requeridas.

ALMACENAMIENTO

La caducidad de los componentes es 12 meses a una temperatura de 5°C a 25°C en ubicaciones secas. Una vez abierto el bidón debe ser usado inmediatamente.

HIGIENE Y SEGURIDAD

- Protección respiratoria: Al manipular en forma de aerosol se debe utilizar una mascarilla purificadora de aire homologada
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lávese bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales.

AQUAPRO PY 01-SD

AQUAPRO[®] PY 01-SD

DATOS TÉCNICOS

| PROPIEDADES | COMPONENTE A | COMPONENTE B |
|--|--------------|--------------|
| Cenizas a 450°C (% peso) EN 1879 | ≤1 | ≤1 |
| Extracto seco a 105°C (% peso) EN 1768 | ≥99 | ≥99 |
| Peso específico (g/cm ³) | 1,11 | 1,09 |
| Ratio de mezcla – por peso | 100 | 102 |
| Ratio de mezcla – por volumen | 100 | 100 |
| Viscosidad (cps) (S63, 30 r.p.m. a 25°C) | 600±50 | 400±50 |

PROPIEDADES

| PROPIEDADES | RESULTADO |
|----------------------------------|---|
| Alargamiento a la rotura a 23°C | >440 % |
| Angle tear | 117 N/mm |
| Carga de uso | P4 (cubierta ajardinada, altamente protegida) |
| Comportamiento a fuego exterior | Class. Broof (t1) |
| Contenido en sólidos (VOC zero) | 100% |
| Densidad | 1.100 kg/m ³ |
| Dureza (Shore A) | >90 |
| Dureza (Shore D) | >45 |
| Pendiente elemento constructivo | S1~S4 (≥0°C), aplicable en pendiente cero |
| Reacción al fuego | Euroclass F |
| Resistencia a la tracción a 23°C | 22,4 MPa |
| Resistencia química | Resistente a multitud productos y elementos químicos (consultar departamento técnico) |
| Resistencia térmica | Se comporta de forma constante con temperaturas -40°C a +180°C |
| Temperaturas de soporte | -20°C a 90°C |
| Tiempo de curado posterior | 2 horas |
| Tiempo de gelificación | 20 segundos aprox. |
| Tiempo de secado al tacto | 2 minutos aprox. |
| Trouser tear | 35 N/mm |
| Zona climática | S (severa) |

Los datos, informaciones y recomendaciones contenidos en esta ficha técnica, referentes a productos, forma de empleo y aplicaciones, se basan en los conocimientos actuales obtenidos en la biografía, investigación propia, ensayos de laboratorio y experiencias prácticas en circunstancias controladas o especialmente definidas .

Los valores específicos pueden sufrir variaciones, ya que quedan fuera de nuestro control, a causa de las diferentes condiciones que pueden presentarse en el uso y aplicación de nuestros productos. Es responsabilidad del cliente asegurarse, mediante sus propios ensayos y pruebas que cada producto satisface el propósito al que se destina, y si las condiciones reales de utilización son las más adecuadas.

La información no supone compromiso o responsabilidad jurídica, por los daños que pudieran producirse como consecuencia de una utilización incorrecta o aplicación inadecuada, inclusive en relación a derechos a terceros ni que el uso contravenga alguna patente. Los datos y la propia ficha técnica pueden ser modificados sin previo aviso. Reservados todos los derechos.