

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN CONTINUO BASADO EN MEMBRANA BICOMPUESTA EN ESTADO LÍQUIDO, AQUAPRO® PY 01, GENERADA POR PROYECCIÓN REACTIVA EN CALIENTE (75°C), ACABADO INTEMPERIE.



















I DESCRIPCIÓN

Recubrimiento protector 100% impermeable, de curado ultrarrápido, basado en diaminas altamente reactivas, de máxima flexibilidad y elasticidad (400%), que protege de forma incomparable las superficies tratadas del desgaste, corrosión, abrasión o impacto.

Siendo completamente estable mecánica y cromáticamente frente a la exposición intemperie rayos - UV, mediante "coating" alifático de acabado.

PROPIEDADES

- I Sistema completamente adherido al soporte ya sea horizontal, vertical o inverso.
- Rapidísima puesta en servicio (curado al tacto 4", tránsito rodado 3 ~ 4h y puesta en servicio total < 24h)
- I Sistema adaptable a cualquier geometría arquitectónica por compleja que sea y de excelente adherencia sobre multitud de superficies. Hormigón, metal, acero, madera, poliéster, espumas termoaislantes, ...
- l Altos rendimientos productivos (> 500 m²/día). Permitiendo aplicar en una sola capa el espesor deseado en función del uso final de cada proyecto.
- Aplicación mecánica mediante sofisticados equipos de proyección caliente. Relación volumétrica digitalizada 1:1
- Sistema transitable: PEATONAL RODADO
- Alta estabilidad térmica -40°C + 180°C
- I Sistema continuo, libre de juntas y solapes.
- I Sistema anti-raíces.
- l Producto certificado con una vida útil de 25 años, según el CSIC Instituto Oficial de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja - ETE Nº 14/0430.
- I Sistema de excelente resistencia a la intemperie, rayos UV. Estabilidad cromá/ca y mecánica.
- I Sistema de elevada resistencia química, abrasiva y corrosiva.
- l Sistema resistente a cloruros y compuestos químicos para tratamientos depuradores de agua en piscinas y depuradoras.
- I ÚNICO SISTEMA CON INNUMERABLES PROPIEDADES DE IMPERMEABILIDAD, RESISTENCIA A TRACCIÓN, ELONGACIÓN, ATAQUE QUÍMICO, CORROSIÓN ABRASIÓN O IMPACTO.

I Nota Industrial: Coeficiente de riesgo por patologías del sistema derivadas de un mal uso, desprotección o vandalismo durante el proceso ejecutivo del proyecto, incomparablemente inferior a cualquier otro sistema de impermeabilización.





*EQUIPO DE PROYECCIÓN CALIENTE REACTOR E-XP2







I APLICACIONES PRINCIPALES

IMPERMEABILIZACIÓN

- I Impermeabilización de todo tipo de cubiertas y estructuras de edificios e infraestructuras públicas, civiles o residenciales. Con previsión de no ser revestido y por tanto quedar expuestos a la intemperie-rayos UV.
- I Reves/miento en infraestructuras ferroviarias, hangares, puertos, puentes y tableros.
- l Protección e impermeabilización de espumados termoaislantes, fibrocemento, cubiertas metálicas, cubiertas de madera, tejas de arcilla y demás elementos expuestos a la intemperie.
- I En trabajos de rehabilitación de cubiertas sin necesidad de eliminar la impermeabilización anterior ni ser reves/das. (sobrecarga estructural)

DEPOSITOS Y GRANDES INFRAESTRUCTURAS HIDRÁULICAS

- Impermeabilización de depósitos, lagos, lagunas ar/ficiales, estanques, aljibes y canales de riego.
- l En la protección del hormigón en plantas depuradoras, desalinizadoras, depósitos de desecho industrial, alcantarillados y sumideros.
- Impermeabilización y protección de parques acuá/cos, acuarios, delfinarios, toboganes y piscinas.

PARKINGS Y PAVIMENTOS ESPECIALES

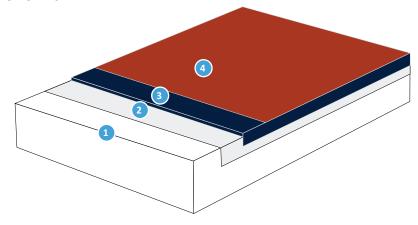
- l Parkings y cubiertas de estacionamiento.
- I Pavimentos en naves industriales.
- l Pisos de industrias químicas, vinícolas, agroalimentarias, vertederos,...

INDUSTRIA

- l Aislamiento de tanques por contención secundaria y desechos en industrias químicas, petroquímicas o contaminantes evitando filtraciones al subsuelo.
- I Protección de construcciones navales de hormigón en ambientes marinos, pantanales, boyas y plataformas.
- I En el sector automotriz y metalmecánico.
- l Como recubrimiento protector a la abrasión y desgaste de turbinas eólicas. Energías renovables.

I SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN POR CAPAS

- 1 SOPORTE*
- 2 IMPRIMACIÓN
- **3 MEMBRANA IMPERMEABLE**
- 4 TOP COAT ALIFÁTICO



^{*} SE RECOMIENDA UN SOPORTE DE HORMIGÓN FRATASADO. PERFECTAMENTE REGULARIZADO, SIN PRESENTAR RESALTES, COQUERAS NI HUECOS DESCOMPUESTOS Y CON UNA RESISTENCIA A TRACCIÓN MÍNIMA DE 1,5 N/mm2







COMPOSICIÓN DEL SISTEMA - DATOS TÉCNICOS

SOLUCIÓN	PRODUCTO	NATURALEZA	COLOR	APLICACIÓN	RENDIMIENTO
IMPRIMACIÓN	AQUAPRO ® PRIMER	Familia de imprimaciones bicomponentes, especialmente diseñadas para proporcionar la mayor adherencia posible sobre múltiples superficies. Variando la naturaleza de su composición, en función de la humedad, temperatura o naturaleza del soporte.	Transparente	Manual: Rodillo de lana Mecánica: Pulverizador GH-833 Graco	0.20 a 0.30 Kg/m²
MEMBRANA IMPERMEABLE	AQUAPRO ® PY 01	Diaminas asociadas por reactores de relación volumétrica digitalizada	Azul Oscuro Gris claro	Por proyección. Reactor E – XP2 Graco	1.50 a 2.00 kg/m²
*En función del uso final de cada proyecto este rendimiento puede variar hasta un máximo de 2.50 Kg/m².					
TOP COAT ALIFÁTICO DE ACABADO	AQUAPRO ® TOPCOATING UV	Familia de revestimientos protectores alifáticos, de base poliuretano, con excelentes propiedades mecánicas y resistencias químicas. Especialmente diseñados, para soportar el uso requerido del sistema al cual se incorporan.	Por definir	Rodillo de lana o pistola airless	0.20 a 0.30 kg/m²

ESPESOR DEL SISTEMA: Depende de la aplicación y uso final de cada proyecto. De 1.50 a 3.00 mm.

HOMOLOGACIONES, ENSAYOS Y NORMATIVAS



CERTIFICADO ETE - EVALUACIÓN TÉCNICA EUROPERA

Este documento constituye por definición una evaluación técnica favorable de la idoneidad de un producto para el uso asignado, fundamentado en el cumplimiento de los Requisitos Esenciales previstos para las obras en las que se utilice dicho producto. **AQUAPRO® PY 01** posee cer1ficación ETE Nº 14/0430.



NOTA

Todos y cada uno de los productos que compnen el presente sistema se complementan entre sí, y son indivisibles para garantizar el correcto funcionamiento del mismo. Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica de sistema, se basan en nuestra propie experiencia, por lo que estos son suscep;bles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

