



SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN CONTINUO BASADO EN MEMBRANA BICOMPUESTA EN ESTADO LÍQUIDO, AQUAPRO® PY 01, GENERADA POR PROYECCIÓN REACTIVA EN CALIENTE (75°C)





















POTABILIDAD

RESISTENCIA

IMPERMEABLE

SOLAPES / CONTINUO

ADHERIDO

CERO

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento protector 100% impermeable, de curado ultrarrápido, basado en diaminas altamente reactivas, de máxima flexibilidad y elasticidad (400%), que protege de forma incomparable las superficies tratadas del desgaste, corrosión, abrasión o impacto.

PROPIEDADES

- I Sistema completamente adherido al soporte ya sea horizontal, vertical o inverso.
- Rapidísima puesta en servicio: curado al tacto 4", tránsito rodado < 12h. puesta en servicio total < 24h.
- I Sistema adaptable a cualquier geometría arquitectónica por compleja que sea y de excelente adherencia sobre multitud de superficies. Hormigón, metal, acero, madera, poliéster, espumas termoaislantes, ...
- l Altos rendimientos productivos (> 500 m²/día). Permitiendo aplicar en una sola capa el espesor deseado en función del uso final de cada proyecto.
- Aplicación mecánica mediante sofisticados equipos de proyección caliente. Relación volumétrica digitalizada 1:1
- | Sistema transitable: PEATONAL RODADO
- Alta estabilidad térmica -40°C + 180°C
- I Sistema continuo libre de juntas y solapes.
- l Sistema certificado con registro sanitario de potabilidad. $\mathsf{Applus}^{\scriptscriptstyle \oplus}$
- Sistema anti-raíces.
- l Producto certificado con una vida útil de 25 años, según el CSIC Instituto Oficial de Ciencias de la Construcción Eduardo Torroja - ETE № 14/0430.
- I ÚNICO SISTEMA CON INNUMERABLES PROPIEDADES DE IMPERMEABILIDAD, RESISTENCIA A TRACCIÓN, ELONGACIÓN, ATAQUE QUÍMICO, CORROSIÓN ABRASIÓN O IMPACTO.
- l Nota Industrial: Coeficiente de riesgo por patologías del sistema derivadas de un mal uso, desprotección o vandalismo durante el proceso ejecutivo del proyecto, incomparablemente inferior a cualquier otro sistema de impermeabilización.



*EQUIPO DE PROYECCIÓN CALIENTE REACTOR E-XP2







APLICACIONES PRINCIPALES

IMPERMEABILIZACIÓN

- I Impermeabilización de todo tipo de cubiertas y estructuras de edificios e infraestructuras públicas, civiles o residenciales. Con previsión de ser revestidos mediante pavimento protector o cualquier tipo de revestimiento termoaislante o decorativo, como acabado del sistema-proyecto.
- I Reves²miento en infraestructuras ferroviarias, hangares, puertos, puentes y tableros.
- I Impermeabilizaciones previstas de ser lastradas con aglomerado asfál²co (consultar a nuestro departamento técnico).
- En muros de contención, falsos túneles y galerías no expuestas a presiones hidráulicas nega²vas.
- I En trabajos de rehabilitación de cubiertas sin necesidad de eliminar la impermeabilización anterior.

DEPOSITOS Y GRANDES INFRAESTRUCTURAS HIDRÁULICAS

- Impermeabilización de depósitos de agua. "Registro sanitario de potabilidad".
- En la protección del hormigón en plantas depuradoras, desalinizadoras, depósitos de desecho industrial, alcantarillados y sumideros.

PARKINGS Y PAVIMENTOS ESPECIALES

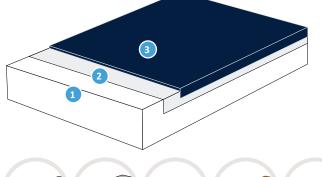
- l Cubiertas urbanizadas de parkings y zonas urbanizables.
- l Pisos de industrias vinícolas, agroalimentarias, vertederos,...

INDUSTRIA

- Aislamiento de tanques por contención secundaria y desechos en industrias químicas, petroquímicas o contaminantes. Evitando filtraciones al subsuelo.
- Como reves²miento an²corrosivo de tuberías y canalizaciones enterradas de agua, gas, combus²bles y productos químicos.
- l Protección de construcciones navales de hormigón en ambientes marinos, pantanales, boyas y plataformas.
- I En el sector automotriz y metalmecánico.
- Impermeabilización y protección de cubas de almacenamiento en bodegas de industrias vinícolas.
- l Como recubrimiento protector a la abrasión y desgaste de turbinas eólicas. Energías renovables.

SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN POR CAPAS

- 1 SOPORTE*
- 2 IMPRIMACIÓN
- **3 MEMBRANA IMPERMEABLE**







INVERTIDA



CONVENCIONAL



RODADO

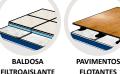


HORMIGÓN



URBANA







DEPÓSITOS

^{*} SE RECOMIENDA UN SOPORTE DE HORMIGÓN FRATASADO. PERFECTAMENTE REGULARIZADO. SIN PRESENTAR RESALTES. COQUERAS NHUECOS DESCOMPUESTOS Y CON UNA RESISTENCIA A TRACCIÓN MÍNIMA DE 1.5 N/mm2







COMPOSICIÓN DEL SISTEMA - DATOS TÉCNICOS

SOLUCIÓN	PRODUCTO	NATURALEZA	COLOR	APLICACIÓN	RENDIMIENTO
IMPRIMACIÓN	AQUAPRO ® PRIMER	Familia de imprimaciones bicomponentes, especialmente diseñadas para proporcionar la mayor adherencia posible sobre múltiples superficies. Variando la naturaleza de su composición, en función de la humedad, temperatura o naturaleza del soporte.	Transparente	Manual: Rodillo de lana Mecánica: Pulverizador GH-833 Graco	0.20 a 0.30 Kg/m²
MEMBRANA IMPERMEABLE	AQUAPRO ® PY 01	Diaminas asociadas por reactores de relación volumétrica digitalizada	Azul Oscuro Gris claro	Por proyección. Reactor E – XP2 Graco	1.50 a 2.00 kg/m²

^{*}En la impermeabilización de depuradoras y depósitos de contención de hidrocarburos el rendimiento será de 2.00 a 3.00 Kg/m².

ESPESOR DEL SISTEMA: Depende de la aplicación y uso final de cada proyecto. De 1.50 a 3.00 mm. **RECUBRIMIENTO PROTECTOR**: Depende de la naturaleza del mismo y del diseño aportado en cada proyecto.

HOMOLOGACIONES, ENSAYOS Y NORMATIVAS



CERTIFICADO PARA CONTACTO CON AGUAS POTABLES

El certificado Applus para AQUAPRO® PY 01 concluye que el material es conforme, en cuanto a los parámetros analizados, con los requisitos establecidos en el Real Decreto 140/2003. También se aprecia que no se observa reacción química del producto a 20 ppm de cloro, el producto es conforme respecto a este parámetro con los requisitos del Real Decreto 140/2003



CERTIFICADO ETE - EVALUACIÓN TÉCNICA EUROPERA

Este documento constituye por definición una evaluación técnica favorable de la idoneidad de un producto para el uso asignado, fundamentado en el cumplimiento de los Requisitos Esenciales previstos para las obras en las que se utilice dicho producto. **AQUAPRO® PY 01** posee cer1ficación ETE Nº 14/0430.



NOTA

Todos y cada uno de los productos que compnen el presente sistema se complementan entre sí, y son indivisibles para garantizar el correcto funcionamiento del mismo. Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica de sistema, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son suscep;bles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensavos previos y son responsabilidad del cliente

